

P.P.H. „MOSKITO”  
MAREK JELEŃ  
33-100 TARNÓW, UL.W.BECKERA 5  
NIP-873-164-58-91  
Tel./Fax: (014)-688-00-30 , (014)-688-00-32  
E-mail: [biuro@moskitosystem.com.pl](mailto:biuro@moskitosystem.com.pl)  
<http://www.moskitosystem.com.pl>

**Moskito**®  
multi system

## ОПИСАНИЕ МОНТАЖА РАМКИ

### УВАЖАЕМЫЕ КЛИЕНТЫ:

Предоставляем Вашему вниманию краткий обзор отдельных этапов установки оконной противомоскитной сетки на ПВХ, деревянные и алюминиевые окна. Первый шаг – правильно измерить проем в свету оконной рамы (ширина x высота), в который будет крепиться рамка с сеткой.

Различают несколько оконных систем из ПВХ:

- утепленный профиль VEKA, KBE, Komerling, IDEAL 2000, Styl 2000 и т.п.
- профиль, в котором створка установлена вровень с рамой: Knipping, Panorama, Intertec, Plus-Tec, Rolplasto и т.п., или оба варианта в одной системе.

Несмотря на такое большое разнообразие различных систем оконных профилей, замеры производятся в каждом случае одинаково.

Замер ширины производится путем измерения наименьшего размера в свету проема оконной рамы, то есть от левого бокового фальца оконного косяка до правого бокового фальца (или до фальца вертикальной перегородки или подвижного импоста, если окно раздельное).

В раздельных окнах сетка, как правило, устанавливается в часть с поворотной-откидной створкой.

Высота измеряется от верхнего до нижнего фальца оконной рамы.

Метод измерения иллюстрирует рисунок № 1.

Из полученных результатов ( S ) и высоты ( H ) вычитается фиксированная величина для отдельных систем профилей.

Например:

- утепленный профиль: VEKA S - (39мм), H - (39мм), KBE S - (40мм), H - (40мм), REHAU S - (37мм), H - (37мм) и т.д. Таблица величин № 1.
- сглаженный профиль: Panorama S - (42мм), H - (42мм), Plus-Tec S - (41мм), H - (41мм) и т.д.

Таблица фиксированных величин для вычитания № 1

После вычитания фиксированных величин из результатов ранее сделанных замеров получаем ширину и длину, до которых должны быть разрезаны профили.

В случае деревянных односторонних окон с капельником, например, Stolbud Włoszczowa, Wołomin, Stolbud Wrocław, Sokółka и т.д., разница в замерах по отношению к окнам ПВХ состоит в измерении высоты: в деревянных окнах высота измеряется от верхнего фальца оконной рамы до верхнего края капельника вдоль фальца рамы, как показано на чертеже № 2.

Из полученных таким образом значений вычитаются две величины по ширине S - (42мм), и высоте H - (51мм).

После вычитания фиксированных величин получаем ширину и длину, до которых должны быть разрезаны профили.

После этого у нас есть по два профиля ширины и высоты, готовые к сборке.

Следующим шагом является просверливание в профилях отверстий под винты поворотных крепежных кронштейнов (фиксаторов) согласно чертежу № 3. На нем показано расположение отверстий на профилях для деревянных и ПВХ-окон.

Количество просверливаемых отверстий определяется согласно Таблице № 2.

Прежде чем сверлить отверстия диаметром 2,5 для винтов М3 в профилях на чертеже 3, поместите в место, где будет просверлено отверстие, подкладку из ПВХ.

Подкладки проталкиваются в нужное положение с помощью ПВХ-угольника или металлического толкателя, так чтобы центр колодки совпадал с точкой на профиле, в которой просверливается отверстие.

Пример: длина профиля равна 1300 мм, и необходимо просверлить дополнительное отверстие посередине профиля. Отметить середину профиля, вставить ПВХ-подкладку и с помощью толкателя установить центр подкладки так, чтобы он совпадал с отметкой на профиле, и уже затем можно сверлить отверстие в профиле и подкладке.

Вставив все подкладки и уголки из ПВХ, элементы рамки вставить в направляющую согласно чертежа 3 и просверлить отверстия диаметром 2,5 мм.

Просверлив все отверстия, собрать рамку в целую конструкцию при помощи уголков из ПВХ. Теперь предстоит один из последних шагов по сборке рамки, то есть установка сетки на собранную рамку. Это делается на специально подготовленном монтажном столе, который отличается от обычного стола тем, что он слегка наклонен и имеет полосы, которые образуют друг с другом угол 90° в нижнем левом углу стола.

Две планки, привинченные к столу под углом 90° относительно друг друга, гарантируют, что при запрессовке резиновой прокладки в паз профиля рамка не будет смещаться и будет иметь идеальную форму прямоугольника, а не параллелограмма, что иногда может случаться после установки сетки.

Теперь приступайте к установке сетки в рамку. Рамку поместить на стол так, чтобы начать утапливать прокладку в пазу профиля с правого верхнего угла, если смотреть на рамку, лежащую на столе. Разложить сетку на рамке и приступить к запрессовке прокладки. Прокладка вдавлируется специальным валиком, начиная с правого верхнего угла вдоль профиля, внимательно следя за тем, чтобы волокна сетки располагались параллельно кромке профиля. Запрессовку производите не спеша, но плавно и без перерывов. При достижении конца профиля переложите прокладку на ширину рамки и повторите операцию. Вставьте прокладку в паз профиля и плавно пройдите валиком вниз по рамке, укладывая волокна сетки параллельно краю профиля. Когда достигнете второго угла, поверните рамку на 180° вправо. Сейчас Вам предстоит довольно важный момент, поскольку это последний этап сборки, на котором сетка натягивается на рамку, и от этого натяжения зависит весь эффект Вашей работы. Как и прежде, начните с запрессовки прокладки и, плавно перемещаясь левой рукой, предварительно подтяните сетку к столу. Натяжение сетки не должно быть слишком большим, поскольку она затягивает профили внутрь.

На последнем отрезке, то есть на ширине, установите в паз профиля по центру пластмассовое ухо-ручку, на которое накладывается сетка. Все вместе фиксируется прокладкой. В месте установки ручки прокладку вдавите настолько сильно, чтобы она не выпирала из паза. После запрессовки прокладки в паз профиля по всему периметру отрежьте ее острым ножом. Обрезанный конец прокладки следует втиснуть в профиль с помощью отвертки. После завершения прессования прокладки при помощи ножа с выдвижным лезвием отрежьте излишки сетки по периметру рамки, следя за тем, чтобы не порезать натянутую сетку.

Последний этап сборки – привинчивание поворотных крепежных кронштейнов (фиксаторов). Фиксаторы имеют свою нумерацию в зависимости от системы профиля, для которой изготавливается рамка, согласно таблице № 2. Каждое крепление привинчивается винтом с круглой головкой и крестообразным шлицем. Между фиксатором и профилем устанавливается латунная шайба.

Винты имеют тонкую резьбу, и завинчивание их отверткой занимает много времени, так что лучше всего сделать это аккумуляторным шуруповертом.

Мы понимаем, что теоретическое описание лучше всего подтверждается практикой.

Для желающих мы проводим обучение в нашей компании, предоставляя все практические комментарии. Они могут оказаться полезными, с тем чтобы сборка рамок стала намного более простой и приносила много удовольствия и финансовой выгоды.

В случае возникновения проблем мы даем исчерпывающие пояснения и рекомендации.

Желаем Вам приятной работы и удовлетворения ее результатами.

